

## CONSTRUCCIÓN, REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MAQUINÁRIA E INSTALACIONES INDUSTRIALES

### DIVISIÓN IN-SITU



# HISTORIA

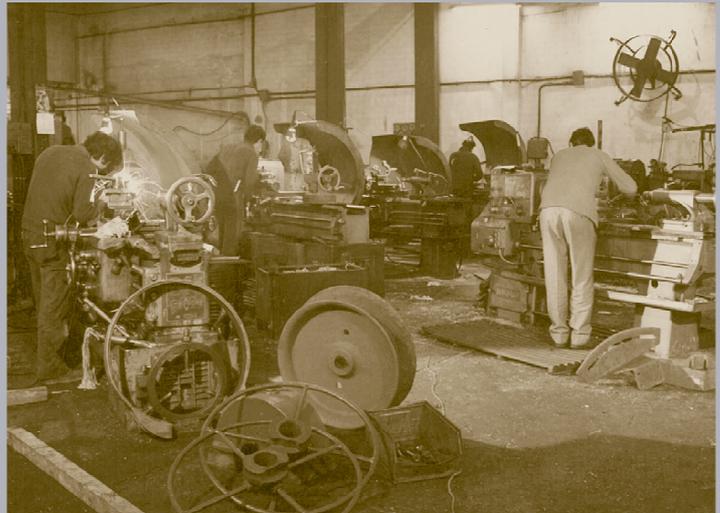
MECMAN fué constituida como sociedad en el año 1993 en Sentmenat, pero viene arrastrando una tradición familiar, de más de 50 años, en el sector metalúrgico en el ámbito de reparaciones y mecanizados.

La Mecman Industrial de hoy se inicio en una nave de alquiler de unos 400 m2.

En sus inicios se trataba, más que nada, de un taller de reparaciones equipado con una maquinaria que, a pesar de no tener nada que ver con la actual, permitió a MECMAN cumplir con los compromisos profesionales de la época, así como avanzar en el tiempo y conseguir un reconocido posicionamiento en el mercado.

Posteriormente se adquirieron unos terrenos donde se construyeron las instalaciones actuales.

Desde su fundación, MECMAN ha estado encaminada a ofrecer el mejor servicio a sus clientes, y a la implantación de un Sistema de Calidad que garantice la eficacia de los diferentes procesos existentes.



# POLÍTICA DE CALIDAD

1. En MECMAN INDUSTRIAL tenemos como máxima la completa satisfacción de nuestros Clientes facilitándoles soluciones técnicas y productos que de manera continuada consigan sus expectativas.
2. Para ello tenemos que conocer lo que espera cada cliente de nosotros para poder responder en consecuencia e incluso adelantándonos a sus necesidades.
3. Tomamos como compromiso y necesidad realizar la máxima calidad, con un excelente servicio unido a unos costes razonables.
4. Manteniendo esta Política aseguramos la continuidad, prosperidad y reforzamiento de nuestra empresa.
5. MECMAN INDUSTRIAL teniendo como mayor fuerza su capital humano, necesita la involucración de éste para el cumplimiento de sus objetivos de calidad.
6. Nuestros objetivos no son responsabilidad de unos pocos, sino que dependen de todo el personal y colaboradores de MECMAN INDUSTRIAL, por ello se transmiten a todos los componentes conjuntamente con esta Política de Calidad.
7. Realizar un plan de formación continuado de nuestro personal aprovechando y potenciando nuestros recursos humanos.
8. Dedicamos un gran esfuerzo en estar al corriente de las últimas tecnologías que nos afectan.
9. La optimización de todos nuestros procesos (técnicos y administrativos) nos debe permitir ser altamente competitivos.
10. Para cumplir estos objetivos consideramos que la calidad no se improvisa sino que se ha de planificar teniendo como referencia la Norma ISO 9001:2008 Certificado ISO

## Certificat

Normativa d'aplicació **ISO 9001:2008**

N. registre certicat 0.04.05052

TÜV Rheinland Iberica Inspection, Certification & Testing S.A. certifica:

Titular del certicat:



MECMAN INDUSTRIAL, S.L.  
Pol. Ind. Can Clapers - Àvda. Principal, 41  
E - 08181 Sentmenat (Barcelona)

Àmbit d'aplicació:

Construcció, reparació i manteniment de maquinària i instal·lacions industrials. Mecanitzats en general i "in-situ". Representació i servei tècnic oficial de maquinària d'injecció de plàstic i els seus perifèrics.

Mitjançant l'auditoria realitzada, amb n° d'informe 06052 es va verificar el compliment de les exigències incloses a la norma ISO 9001:2008.

La data límit per a l'auditoria de seguiment és 28-02 (dd.mm).

Validesa:

Aquest certicat és vàlid des de 2015-12-16 fins 2018-05-07. Data de primera certificació 2006.

2016-01-12 TÜV Rheinland Iberica Inspection, Certification & Testing S.A. C/Gràfics, 10-12 - E-08181 Sentmenat (Barcelona)

www.tuv.com



Nº Inscripción REA 0900010214

Nuestro primer objetivo es conseguir que el cliente salga de MECMAN con la absoluta tranquilidad de que su problemática será resuelta correctamente.

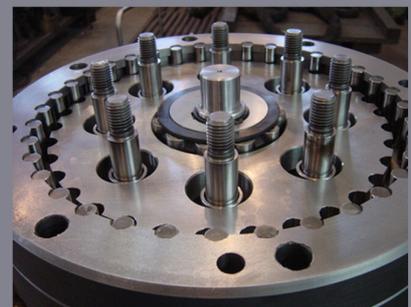
MECMAN dispone de suficientes recursos humanos y técnicos, no sólo propios, sino de excelentes empresas colaboradoras, capaces de resolver en poco tiempo y a un precio razonable cualquier problemática.

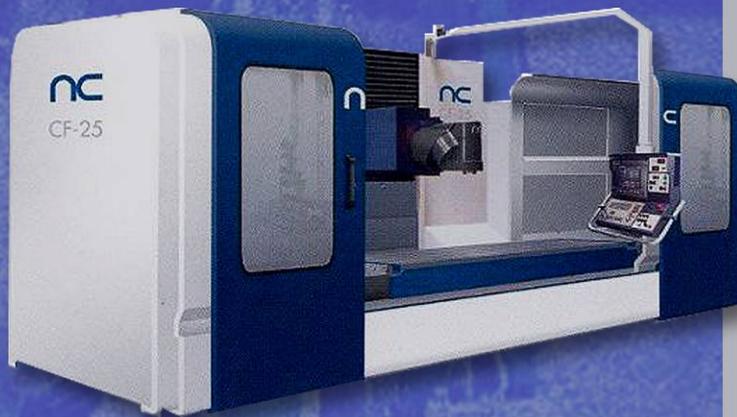
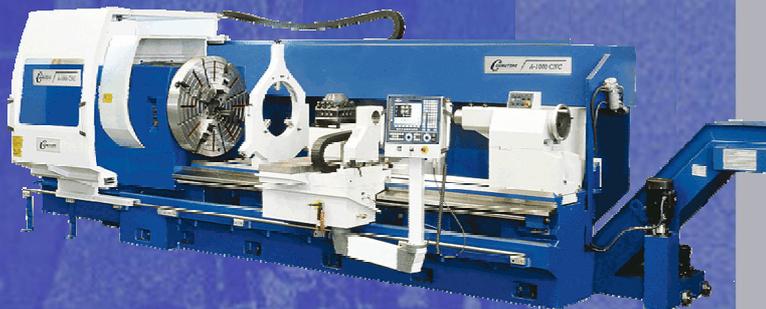
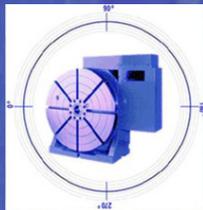
## ENTENDER Y AFRONTAR UN PROBLEMA

Una de las máximas de MECMAN es que no hay problema que no pueda intentar solucionarse. Pero claro, al cliente hay que demostrárselo.

En MECMAN, con el fin de ser una empresa moderna y con proyección de futuro, tenemos la inquietud, y por qué no decirlo, también la obligación de estar al día en las últimas tendencias e innovaciones tecnológicas.

Esto nos permite tener el conocimiento necesario para aportar la mejor solución a las necesidades que se nos planteen, dentro de un ambiente de cambio y renovación constantes.





## PARQUE DE MAQUINARIA

### MAQUINARIA C.N.C.

TORNO CILÍNDRICO GURUTZPE CNC MOD. A-1000/2 Ø1550 x 5.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.

TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-5 Ø1000 x 3.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.

TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-4 Ø720 x 4.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.

CENTRO DE FRESADO DE COLUMNA MOVIL DMF-600 LINEAR X=6.000MM, Y=1100MM, Z=900MM, AVANCES EN RÁPIDO XYZ 80/60/60 M/MIN - AVANCES DE TRABAJO XYZ 40 M/MIN CABEZAL BASCULANTE HSK-A100 A 10.000 RPM - ALMACÉN DE 30 HTAS. 2 MESAS DIVISORAS DIAMETRO 1050 INTEGRADAS EN LA MESA PARA MECANIZADO DE 5 EJES EN CONTINUO DE HASTA 1400 MM DE ANCHO POR 800 MM DE ALTO, 1 DIVISOR HORIZONTAL/VERTICAL PARA MECANIZADOS ESPECIALES REFRIGERACIÓN INTERIOR DE HERRAMIENTA A 80 BARES REGULABLES. - PALPADOR 3D RENISHAW

2 CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL DMG DMC 1450 V X=1450 Y=700 Z=550, AVANCES EJES X/Y/Z DE 42 M/MIN, CARGADOR DE 40 HERRAMIENTAS, DIVISOR 4° EJE DIAMETRO 250

FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. A-30/50 X=5.000mm, Y=1.500mm, Z=2.500mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-426M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMATICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4° EJE Ø800.

FRESADORA CNC DE BANCADA FIJA "MTE" MOD. BF-4200 X=4.000mm, Y=1.200mm, Z=1.500mm, CNC "FAGOR", CABEZAL GIRO AUTOMÁTICO CADA 2.5 GRADOS Y DIVISOR 4° EJE.

FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. CF-25/35 X=3.500mm, Y=1.000mm, Z=1.000mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-530M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMATICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4° EJE Ø800 Y Ø250.

FRESADORA CNC DE BANCADA FIJA "MTE" MOD. BF-2700 X=2.500mm, Y=1.000mm, Z=1.250mm, CNC "FAGOR" Y DIVISOR 4° EJE.

FRESADORA CNC LAGUN MOD. GVC-1000 CON CARGADOR DE 18 HERRAMIENTAS AUTOMATICO (EJE X = 1.000 mm; EJE Y = 500 mm; EJE Z = 630 mm, MESA = 1.200 x 500 mm) CON CONTROL NUMERICO "HEIDENHAIN TNC-426" Y DIVISOR 4° EJE Ø250.

### MAQUINARIA CALDERERÍA

PLEGADORA HIDRÁULICA AJIAL 170 Tn,  
ANCHURA MÁX. PLEGADO 3.000mm, EXPESOR 12, CARRERA 250mm.  
CILINDRO CURVADOR LLAVIACUMSA R4/28,  
ANCHURA MÁX. CURVADO 2.050mm, EXPESOR MÁX. 10mm.  
CILINDRO CURVADOR EPART MOD. 620,  
ANCHURA MÁX. CURVADO 2.050mm, EXPESOR MÁX. 10mm.  
CILINDRO CURVADOR MANUAL,  
ANCHURA MÁX. CURVADO 1.040mm, EXPESOR MÁX. 4mm.  
TRONZADORA FAT 250m  
TALADRO ERLO TCA-50, Ø BROCA 50mm.  
TALADRO ERLO TCA-40, Ø BROCA 40mm.  
TALADRO RADIAL SORALUCE.  
PRENSA DE ENDEREZAR EJES CAMP DE 100Tn.  
MAQUINA SOLDADURA NOCROAR 280.  
VARIAS MAQUINAS DE SOLDADURA AGUILA Y SOLD. 1000 TURBO.  
MAQUINA DE SOLDADURA DE ARGON MARCA CEBORA MOD.180 ST.  
VARIOS EQUIPOS DE SOLDADURA POR HILO.

### MAQUINARIA CONVENCIONAL

TORNO GEMINIS GE-870 CON DIGITAL Y PLATO Ø870 x 5000mm.  
TORNO GEMINIS GE-650 CON DIGITAL Y PLATO Ø650 x 2000mm.  
TORNO TRENIS TOS SN-710-S CON DIGITAL PLATO Ø720 X 4000 mm  
TORNO PR PLATO Ø1200 x 2200mm.  
TORNO PINACHO L-1 MOD. 215 CON DIGITAL PLATO Ø250 x 1000mm.

FRESADORA FEXAC MOD. UM CON DIGITAL 700 x 225 mm.  
FRESADORA TORRETA FORTMILL MOD. TUM-40 750 x 250 mm.

TALADRO IBARMIA 35-CA  
SIERRA CINTA HORIZONTAL MEP SHARK 280/SXI AUT. Ø280.

MESA ROSCADORA 1000 x 1000 ROSCAMAT M-3 A M-22.  
MESA ROSCADORA 800 x 2000 CMA HRM-45 M-4 A M-45.  
DENTADORA DE ENGRANAJES MAAG SH-180/300 K, Ø3000

CABEZAL ENTALLADOR FORZA ACOPLADO A FRESADORAS.  
ENTALLADORA HOYTOM.  
PRENSA 125 TONELADAS



## MAQUINARIA PARA MECANIZADOS IN-SITU

- 1 MÁQUINA ESPECIALIZADA PARA TRABAJOS IN-SITU, MANDRINADORA, SOLDADORA, TALADRADORA Y ROSCADORA CON CAPACIDAD HASTA  $\varnothing$  800MM,
- 1 MANDRINADORA CON CAPACIDAD HASTA  $\varnothing$  400 DE BARRA DE  $\varnothing$  50 MM, EQUIPADA CON ACCESORIOS PARA REFRENTAR, RANURAR, ETC.
- 1 MANDRINADORA CON CAPACIDAD HASTA  $\varnothing$  1200 DE BARRA DE  $\varnothing$  100 MM, CON ACCESORIOS.
- 1 MESA DE 3000 MM.
- 1 MESA DE 1500 MM.
- 1 FRESADORA PARA ACOPLAR A LAS MESAS 3 Y 4.
- DISPOSITIVOS PARA TORNEAR, PARA ACOPLAR A LAS MESAS 3 Y 4.
- 1 TORNO DE PUNTA DE EJE HASTA UN  $\varnothing$  DE 400.
- 1 TORNO PARA REFRENTAR, TIPO BRIDAS HASTA UN  $\varnothing$  DE 700, INTERIOR O EXTERIOR.
- 1 FRESADORA DE CHAVETEROS.
- 1 FRESADORA PARA RANURAS Y PLANOS DE PEQUEÑOS FORMATOS.
- 1 RECTIFICADORA DE AROS DE RODADURA SIN CENTROS.
- ACCESORIOS PARA TORNOS ORBITALES, PARA EL DIÁMETRO QUE CONVenga.
- MÁQUINA ESPECIAL PARA MANDRINADOS PEQUEÑOS, HASTA  $\varnothing$  100 MM.
- 1 MÁQUINA DE TALADRAR CON PIE DE IMÁN

La experiencia acumulada durante más de 15 años unida a nuestra Ingeniería, nos permite ofrecer soluciones a cualquier problema de mecanizado in-situ, por sobredimensionado que pueda resultar, realizando tanto la construcción nueva o modificación de utillajes y maquinaria disponible.

## OFICINA TÉCNICA

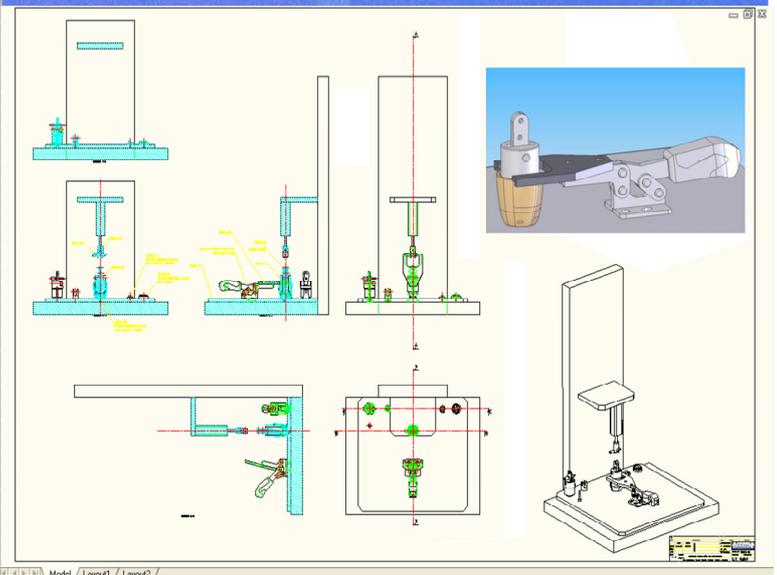
EQUIPOS CAD-CAM PARA MECANIZADO 3D  
 TORNO Y FRESA CNC MODELO  
 MASTERCAM VERSIÓN DE SÓLIDOS Y  
 MECANIZADO 5 EJES  
 EQUIPOS CON SOFTWARE DE DISEÑO  
 MECÁNICO TOPSOLID Y AUTODESK  
 INVENTOR SERIES.

**Autodesk  
Inventor**

**AutoCAD**

Mechanical

**TopSolid**



# PRINCIPALES SERVICIOS

- \* Reparación de maquinaria industrial
  - Soluciones técnicas dimensionales, de materiales, de tratamientos térmicos y de superficie.
- \* Construcción de maquinaria a medida.
- \* Diseño y realización de proyectos, útiles y automatización industrial.
- \* Mecanizados en general
  - Torneado y fresado en maquinaria convencional y CNC de hasta 6 metros y 5 ejes, con el soporte de tecnologías CAD/CAM.
- \* Mecanizados in-situ
  - Torneado y fresado utilizando maquinaria adaptada a cada caso.
- \* Outsourcing de personal especializado y planes de mantenimiento.
- \* Representación en España de:
  - **Climax** – (Portable Machining & Welding Systems)



## MÁS DE 3.200 m2 ALBERGAN LAS INSTALACIONES DE MECMAN

Una vez finalizado todo el proceso de ampliación que se está realizando; las secciones y departamentos quedarán distribuidos en:

Nave A – Sección de Mecanizados CNC, además de los Departamentos de Administración, Producción, Ingeniería, Oficina Técnica y RRHH.

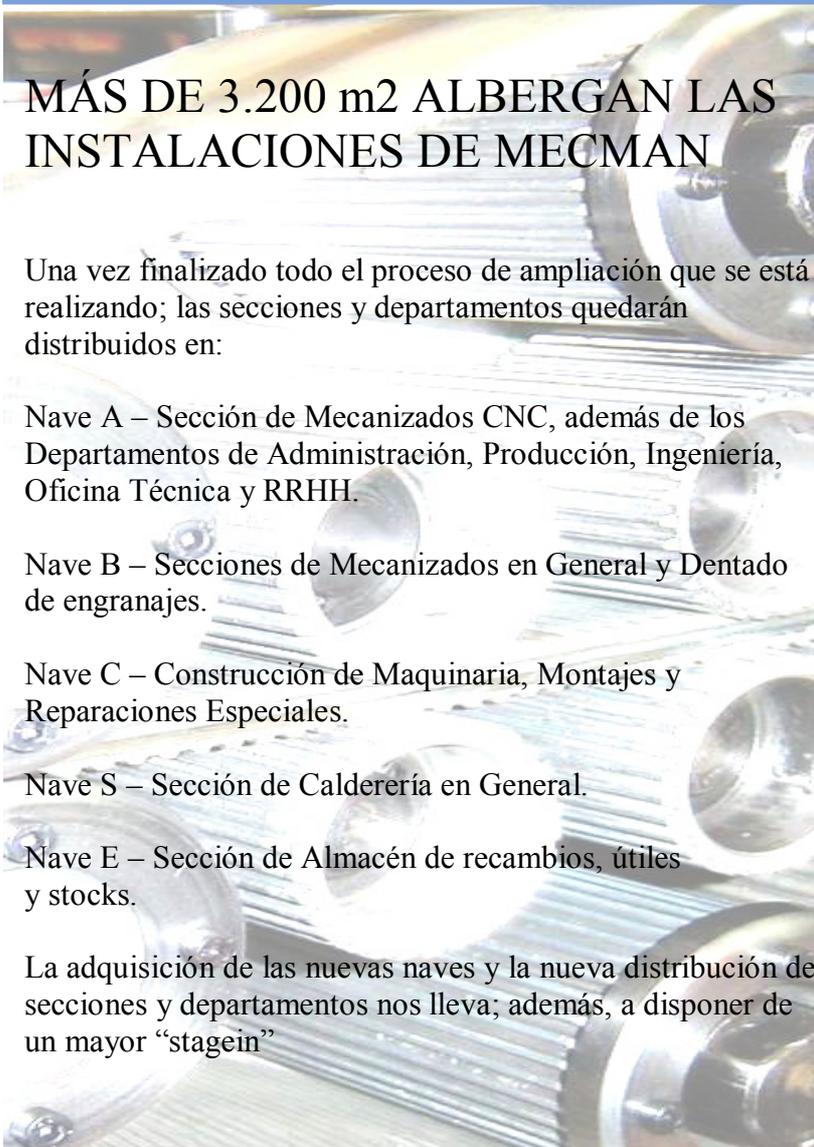
Nave B – Secciones de Mecanizados en General y Dentado de engranajes.

Nave C – Construcción de Maquinaria, Montajes y Reparaciones Especiales.

Nave S – Sección de Calderería en General.

Nave E – Sección de Almacén de recambios, útiles y stocks.

La adquisición de las nuevas naves y la nueva distribución de secciones y departamentos nos lleva; además, a disponer de un mayor “stagein”



# MECMAN INDUSTRIAL ABRE UN NUEVO PROYECTO PARA AMPLIAR LOS SERVICIOS QUE OFRECE EN EL SECTOR DEL MECANIZADO IN-SITU



LA ADAPTACIÓN DE NUESTRAS MÁQUINAS NOS PERMITE SER MUY VALIDOS EN TODOS LOS SECTORES:

- AUTOMOCIÓN Y AUXILIARES.
- CEMENTERAS.
- VIDRIERAS.
- NAVAL.
- FERROVIARIO.
- OBRA PÚBLICA.
- QUÍMICO Y PETROQUÍMICO.
- PAPELERAS.
- HORNOS DE DESIDRATADO.
- AGRO ALIMENTARIO.

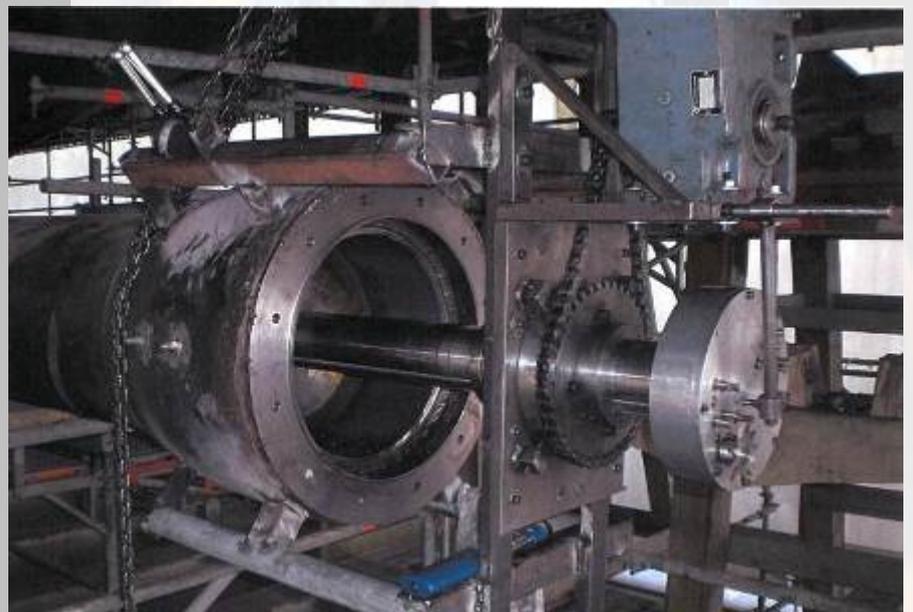


# PROYECTOS Y SOLUCIONES TECNICAS

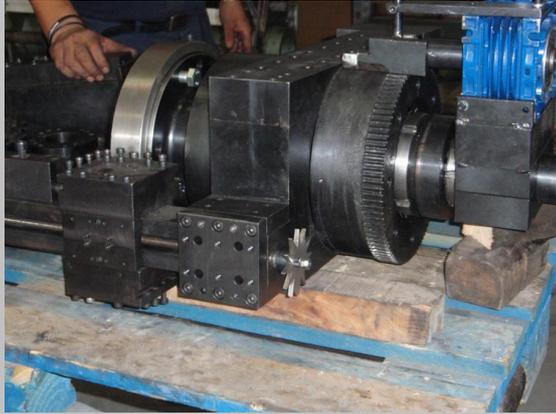
- RECTIFICADO DE AROS DE RODADURA Y RODILLOS DE APOYO; HORNOS Y SECADORES ROTATIVOS.



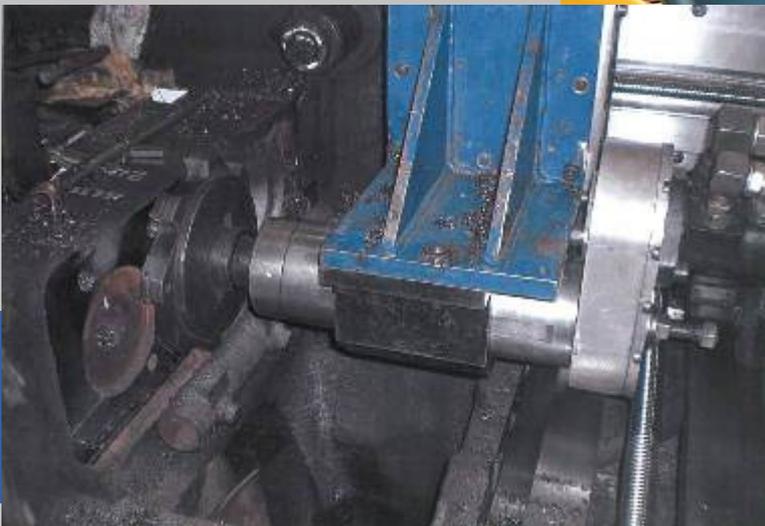
- REFRENTADO Y MANDRINADO DE ALOJAMIENTO RODAMIENTO EJE HELICE.



- RECONSTRUCCIÓN DE DIÁMETRO Y CHAVETERO DE PUNTA DE EJE.



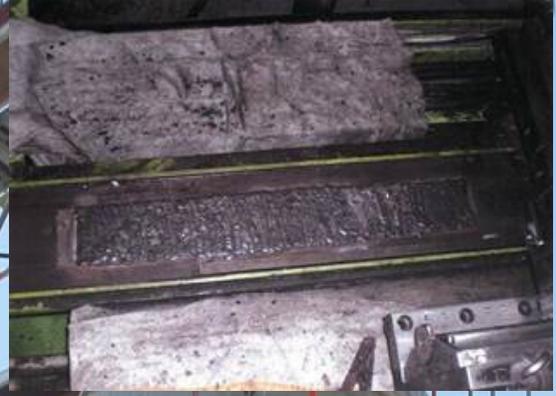
- MODIFICACIÓN DE BANCADA EN PRENSA



- RECARGUE DE SOLDADURA EN BANCADA Y POSTERIOR PLANEADO



- MANDRINAR ALOJAMIENTO DE RODAMIENTO



# LAS POSIBILIDADES QUE OFRECE MECMAN

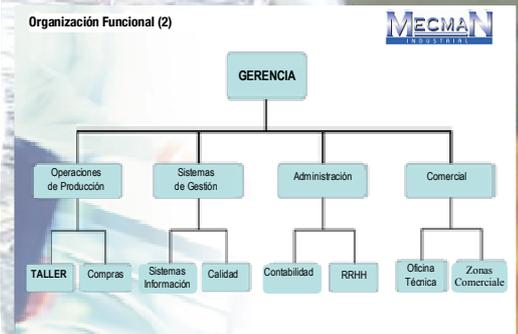
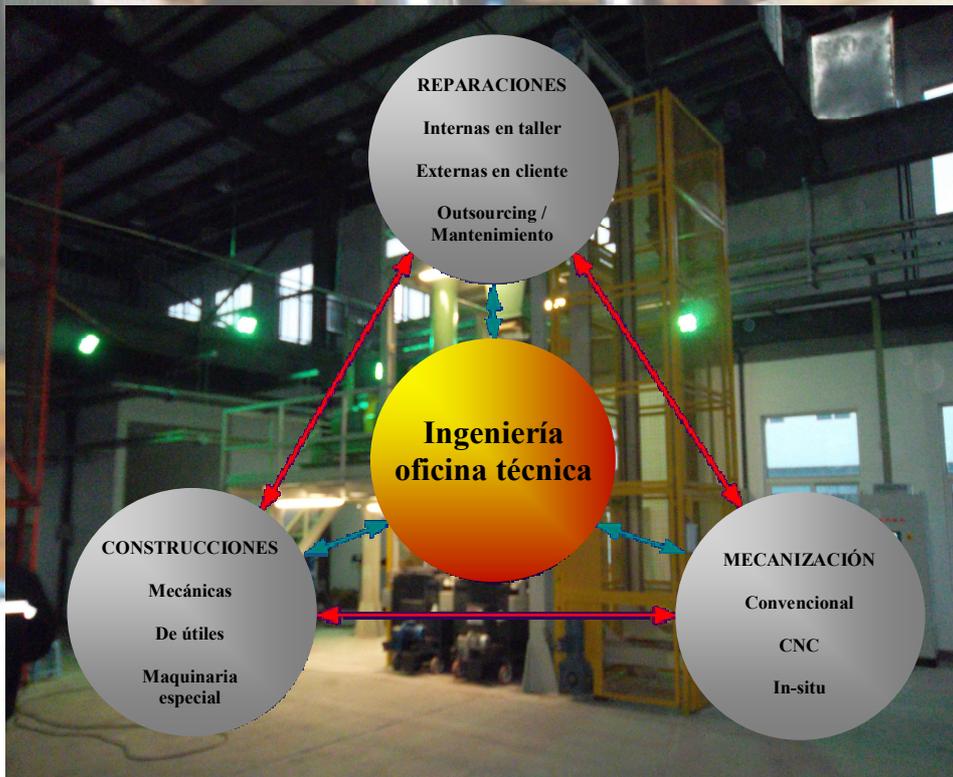
La demostrada capacidad de aportar las soluciones más adecuadas a diferentes necesidades, convierten a MECMAN en la empresa idónea para atender a las PYME, a grandes empresas, a multinacionales e incluso a empresas establecidas en otros países, como ocurre con los actuales proyectos que se están desarrollando en Rumanía o México.

MECMAN dispone de suficientes recursos humanos y técnicos, no sólo propios, sino de excelentes empresas colaboradoras, capaces de resolver en poco tiempo y a un precio muy competitivo cualquier problemática.



En la actualidad MECMAN cuenta con una plantilla de más de 45 profesionales, entre los que se encuentran operadores de CNC y maquinaria convencional, soldadores, mecánicos, electromecánicos, ingenieros técnicos, electrónicos...

En momentos puntuales, entre su plantilla fija y colaboradores externos, MECMAN puede tener a más de 100 profesionales movilizados trabajando en diferentes proyectos.



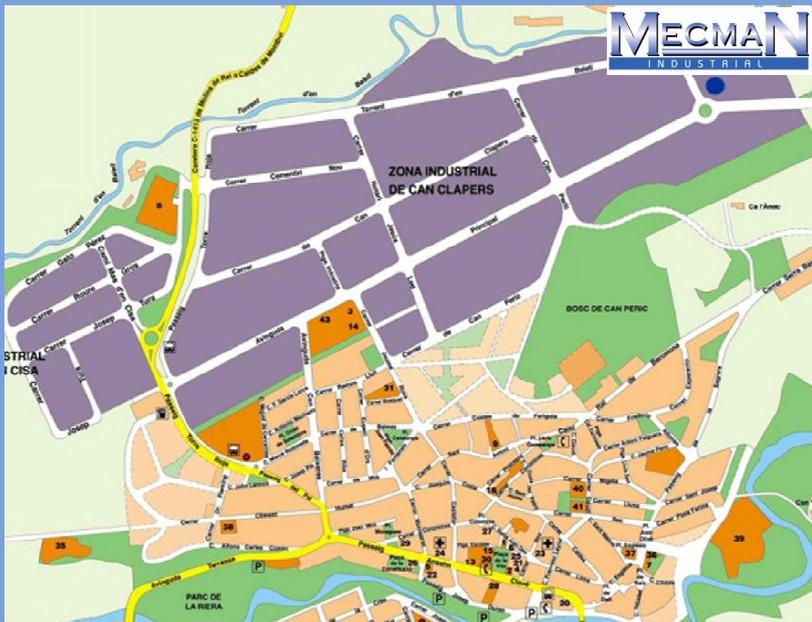
**Herramientas de Flexibilidad Contratación**

- OUTSOURCING**
- Planes de mantenimiento integral
  - Colectivos Específicos
  - Fines de Semana/Festivos
  - Guardas Legales
  - Apoyos Puntuales
  - Trabajos no diarios/complementarios

MECMAN pretende ser un referente de servicio y soluciones técnicas.



## LA EMPRESA QUE ESPERABA ENCONTRAR



### MECMAN INDUSTRIAL

Avda. Principal, 41 Pol. Ind. Can Clapers  
08181 Sentmenat (Barcelona) • Apdo. correos, 98  
☎ +34 / 902 636 717 📠 +34 / 902 636 718  
E-mail: [mecman@mecman.es](mailto:mecman@mecman.es) • [www.mecman.es](http://www.mecman.es)

